

MEMORIAL DESCRITIVO

MÁQUINA PARA CHANFRAR REBARBAS INTERNAS MODELO: LU1 ZEB-ZBF

SUGESTÃO DE DESCRIÇÃO:

Máquina Semi-Automática para chanfrar rebarbas internas de molas de válvulas, com diâmetro interno compreendido entre 10 e 40mm e altura compreendida entre 20 e 120mm, utilizadas em motores de veículos automotores, dotada de esteiras de transporte; plataforma vibratória transportadora; calha; transportador de correia; estação de separação; disco de fixação; saída de peças em não conformidade; unidade de alimentação, servo-motores para ajuste das ferramentas, com painel de controle lógico programável (CLP), com capacidade de até 90 peças/minuto, e seus demais pertences para pleno funcionamento.

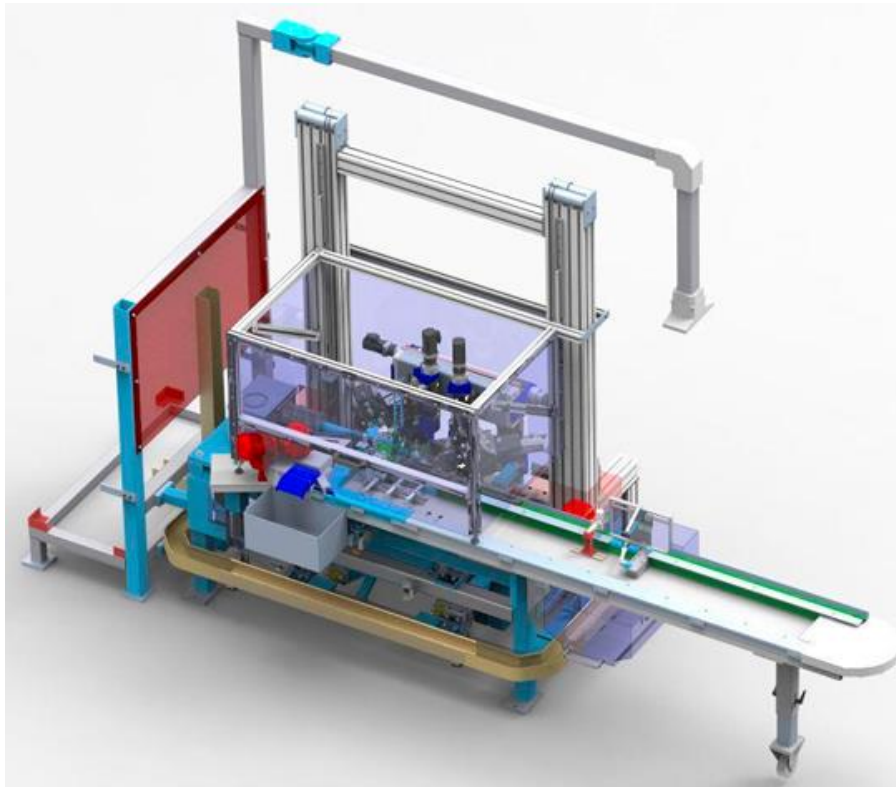


Foto ilustrativa da máquina

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS:

Máquina de Rebarbação Interna (Chanfradeira Interna) Semi-Automática LU1 ZEB-ZBF foi desenvolvida para remover rebarbas internas do produto molas de válvulas, visando atender especificações de clientes (fabricantes de veículos automotores).

A máquina de rebarbação (chanfragem) interna das molas de válvulas oferece precisão na operação, mesmo em altos níveis de produtividade.

O ajuste das ferramentas de desgaste, por servo motor, possibilita uma maior precisão e maior qualidade das molas de válvulas.

A alta velocidade de giro da ferramenta, garante uma chanfragem precisa e uniforme do produto.

PRINCIPAIS PARTES:

As molas de compressão (peças de trabalho) são transportadas automaticamente para uma plataforma vibratória transportadora. Depois de alinhadas, passam por uma calha até o transportador de correia.



Fig.: Transportador vibratório

Função

A correia transportadora move as molas de compressão ao longo da rota de transporte e alimentação até a estação de separação. As molas de compressão separadas e vão então para a transferência. Na estação na frente do disco de fixação. A mola de compressão identificada como OK é então transferida para o disco de fixação usando uma corredeira pneumática.



Fig.: Transferência para o disco de fixação

Caso a mola de compressão seja identificada como NOK ela é devolvida utilizando o retorno rota de transporte e descartado na abertura para descarte de peças NOK



Fig.: Abertura para peças não conforme

O disco de fixação se move ainda mais em sintonia com as molas fixadas, até a rebarbação. Ferramentas situadas tanto no lado esquerdo como no lado direito, sendo instaladas nas respectivas unidades de alimentação.



Fig.: Unidades de alimentação com ferramentas de rebarbação

Após a rebarbação, as molas de compressão (acabadas) são removidas para uso futuro.

O controle da operação é feito pelo operador através do painel de controle numa estação de trabalho.

Especificações técnicas

Capacidade Máquina:	até 90 peças/minuto.
Dimensões da peça:	
Diâmetro interno:	10mm @ 40mm
Altura:	20mm @ 120mm

Dados Mecânicos:

Dimensões (Largura x Profundidade x Altura)	2800 x 1600 x 2400 mm
Peso aprox.	1900 kg

Dados elétricos:

Tensão operacional	3 fases 400V, 50Hz
Tensão de controle:	24V
Potência de entrada: aprox.	15 kW
Dispositivo de proteção contra sobrecarga:	25A

Pressão: Ar Comprimido	6 bar
-------------------------------	-------

Condições ambientais:

Temperatura do ar - Operação	0-40°C
Temperatura do Ar - Armazenamento	0-40°C
Umidade Relativa do Ar - Operação	Até 60%

Emissões:

Ruído (Pressão Acústica) Nível de ruído	<70dB (A)
---	-----------

FABRICANTE:
MUBEA ZBF
TOVÁRNÍ 220, 267 53 ŽEBRÁK,
CZECH REPUBLIC